



otorga la presente

## CONSTANCIA

а

## Castro Duran José Francisco

Por su participación en el curso: **Enfrentando Procesos,** realizado en el marco de las actividades del Programa de Apoyo a la Educación Inclusiva, en la Universidad de Sonora el 03 de abril de 2024, con duración de 2 horas.



Hermosillo, Sonora, abril de 2024

Dra. María Olga Quintana Zavala Directora